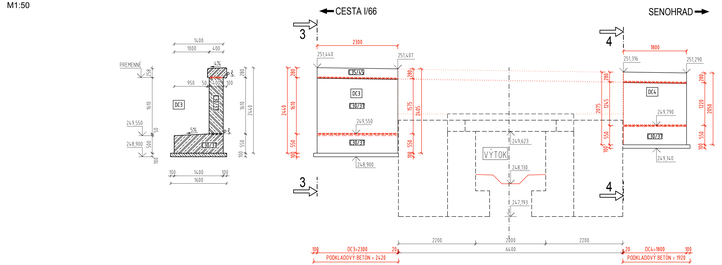
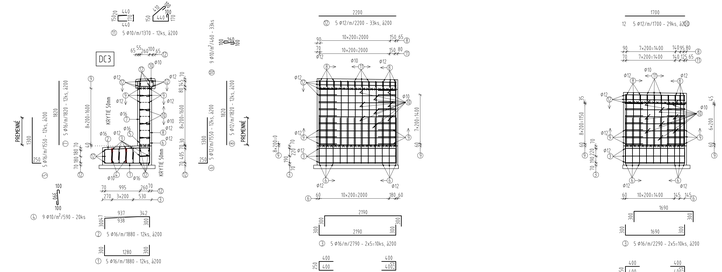
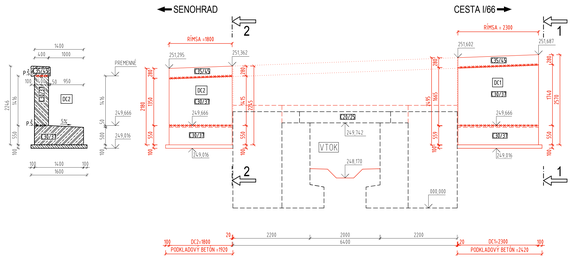
VÝKRES TVARU A VÝSTUŽE DIELCOV DC1 - DC4

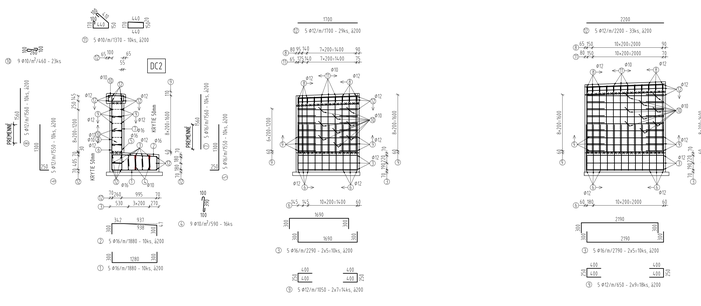
TVAR A VÝSTUŽ DC3 A DC4
M1:50





TVAR A VÝSTUŽ DC1 - DC2
M1:50





SÚRADNICE VYTÝČOVACÍCH BODOV			
Názov	**Poloha Y**	**Poloha X**	**Poznámka**
L01	428 222.508	1 274 512.936	hrana DC1
L02	428 222.377	1 274 513.330	hrana DC1
L03	428 222.750	1 274 514.315	hrana DC1
L04	428 220.237	1 274 513.298	hrana DC1
L05	428 220.309	1 274 513.692	hrana DC1
L06	428 220.478	1 274 514.678	hrana DC1
L07	428 220.217	1 274 513.302	hrana DC12
L08	428 220.286	1 274 513.696	hrana DC12
L09	428 220.391	1 274 514.287	hrana DC12
L10	428 218.903	1 274 513.916	hrana DC12
L11	428 219.007	1 274 514.507	hrana DC12
L12	428 217.057	1 274 513.806	hrana DC12
L13	428 217.126	1 274 514.200	hrana DC12
L14	428 215.348	1 274 514.484	hrana DC12
L15	428 215.452	1 274 515.075	hrana DC12
L16	428 213.896	1 274 514.311	hrana DC12
L17	428 213.965	1 274 514.705	hrana DC12
L18	428 214.069	1 274 515.296	hrana DC12
L19	428 213.877	1 274 514.314	hrana DC3
L20	428 213.946	1 274 514.708	hrana DC3
L21	428 214.118	1 274 515.693	hrana DC3
L22	428 212.099	1 274 514.597	hrana DC3
L23	428 212.168	1 274 514.992	hrana DC3
L24	428 212.345	1 274 516.003	hrana DC3
P01	428 224.394	1 274 523.683	hrana DC1
P02	428 224.566	1 274 524.668	hrana DC1
P03	428 224.635	1 274 525.062	hrana DC1
P04	428 222.124	1 274 524.058	hrana DC1
P05	428 222.297	1 274 525.043	hrana DC1
P06	428 222.365	1 274 525.437	hrana DC1
P07	428 222.173	1 274 524.455	hrana DC34
P08	428 222.277	1 274 525.046	hrana DC34
P09	428 222.346	1 274 525.440	hrana DC34
P10	428 220.792	1 274 524.683	hrana DC34
P11	428 220.895	1 274 525.274	hrana DC34
P12	428 219.118	1 274 525.598	hrana DC34
P13	428 219.189	1 274 525.992	hrana DC34
P14	428 217.240	1 274 525.270	hrana DC34
P15	428 217.343	1 274 525.861	hrana DC34
P16	428 215.859	1 274 525.498	hrana DC34
P17	428 215.942	1 274 526.092	hrana DC34
P18	428 216.030	1 274 526.483	hrana DC34
P19	428 215.770	1 274 525.107	hrana DC4
P20	428 215.962	1 274 526.089	hrana DC4
P21	428 216.011	1 274 526.487	hrana DC4
P22	428 214.112	1 274 525.381	hrana DC4
P23	428 214.166	1 274 526.386	hrana DC4
P24	428 214.235	1 274 526.780	hrana DC4

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM: S–JTSK v REALIZÁCII JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALT PO VYROVNANÍ

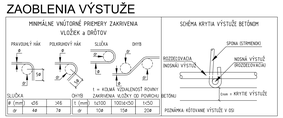
ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE

PRVOK	POLOŽKA	PROFIL [mm]	DĹŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĹŽKA [m] OCEĽ: B 500B Ø 10	Ø 12	Ø 16
DC3	1	Ø 16	1,880	12			22,56
	2	Ø 16	1,880	12			22,56
	3	Ø 12	2,790	10		27,9	
	4	Ø 10	0,590	20	11,8		
	5	Ø 16	1,550	12			18,6
	6	Ø 12	1,550	12		18,6	
	7	Ø 16	1,820	12			21,84
	8	Ø 12	1,820	12		21,84	
	9	Ø 12	1,050	18		18,9	
	10	Ø 10	0,460	33	15,18		
	11	Ø 10	1,370	12	16,44		
	12	Ø 12	2,200	33		72,6	
CELKOVÁ DĹŽKA				[m]	43,42	159,84	85,56
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ				[kg/m]	0,62	0,89	1,58
HMOTNOSŤ SPOLU				[kg]	26,92	142,26	135,18
HMOTNOSŤ CELKOM				[kg]		304,36	
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%				**[kg]**		**319,58**	

ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE DC1+DC2+DC3+DC4

PRVOK	POLOŽKA	PROFIL [mm]	DĹŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĹŽKA [m] OCEĽ: B 500B Ø 10	Ø 12	Ø 16
CELKOVÁ DĹŽKA				[m]	153,82	555,10	307,90
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ				[kg/m]	0,62	0,89	1,58
HMOTNOSŤ SPOLU				[kg]	95,37	494,04	486,48
HMOTNOSŤ CELKOM				[kg]		1075,89	
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%				**[kg]**		**1129,68**	

ZAOBLENIA VÝSTUŽE



ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE

PRVOK	POLOŽKA	PROFIL [mm]	DĹŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĹŽKA [m] OCEĽ: B 500B Ø 10	Ø 12	Ø 16
DC4	1	Ø 16	1,880	10			18,8
	2	Ø 16	1,880	10			18,8
	3	Ø 12	2,290	10		22,9	
	4	Ø 10	0,590	16	9,44		
	5	Ø 16	1,550	10			15,5
	6	Ø 12	1,550	10		15,5	
	7	Ø 16	1,430	10			14,3
	8	Ø 12	1,430	10		14,3	
	9	Ø 12	1,050	14		14,7	
	10	Ø 10	0,460	20	9,2		
	11	Ø 10	1,370	10	13,7		
	12	Ø 12	1,700	29		49,3	
CELKOVÁ DĹŽKA				[m]	32,34	116,70	67,40
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ				[kg/m]	0,62	0,89	1,58
HMOTNOSŤ SPOLU				[kg]	20,05	103,86	106,49
HMOTNOSŤ CELKOM				[kg]		230,41	
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%				**[kg]**		**241,93**	

ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE

PRVOK	POLOŽKA	PROFIL [mm]	DĹŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĹŽKA [m] OCEĽ: B 500B Ø 10	Ø 12	Ø 16
DC2	1	Ø 16	1,880	10			18,8
	2	Ø 16	1,880	10			18,8
	3	Ø 12	2,290	10		22,9	
	4	Ø 10	0,590	16	9,44		
	5	Ø 16	1,550	10			15,5
	6	Ø 12	1,550	10		15,5	
	7	Ø 16	1,556	10			15,56
	8	Ø 12	1,560	10		15,6	
	9	Ø 12	1,050	14		14,7	
	10	Ø 10	0,460	23	10,58		
	11	Ø 10	1,370	10	13,7		
	12	Ø 12	1,700	29		49,3	
CELKOVÁ DĹŽKA				[m]	33,72	118,00	68,66
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ				[kg/m]	0,62	0,89	1,58
HMOTNOSŤ SPOLU				[kg]	20,91	105,02	108,48
HMOTNOSŤ CELKOM				[kg]		234,41	
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%				**[kg]**		**246,13**	

NAVRHOVANÉ PODĽA:
STN EN 1992-1-1, STN EN 1992-2

BETÓN:
KRIDLO: STN EN 206+A1 - C30/37 - XC4, XD1, XF2 (SK) - Cl 0,4 - Dmax 22 - S3
RÍMSA: STN EN 206+A1 - C35/45 - XC4, XD3, XF2 (SK) - Cl 0,4 - Dmax 16 - S3
- prevodkuteľný

OCEĽ:
OCEĽ: B 500B
KRYTIE: min. 50mm

POZNÁMKY:
1. ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ ODSÚHLASNÉ STAVEBNÝM DOZOROM.
2. ROZMERY SKRYTÝCH KONŠTRUKCIÍ SÚ ORIENTAČNÉ, ALEBO ODVODENÉ Z ARCHÍVNEJ DOKUMENTÁCIE, ZO STP napr. HĽBKA ZALOŽENIA, TVAR OPÔR, HRÚBKY NOSNÝCH PRVKOV, ...
3. PRED ZAČIATKOM STAVEBNÝCH PRÁC OVERIŤ ROZMERY EXISTUJÚCICH KONŠTRUKCIÍ.
4. POKIAĽ NIE JE UVEDENÉ INAK, BEGOSEIE HRÁŇ JE 20/20 mm.
5. POHLADOVÉ BETÓNOVÉ PLOCHY SÚDU OPATRENÉ ZJEDNOCUJÚCIM A OCHRANNÝM NÁTEROM VOČI POVETERNOSTNÝM VPLYVOM napr. SIKAGARD 680S (RAL9002).
6. POZDĺŽNY SKLON NOSNEJ KONŠTRUKCIE KOPÍRUJE SKLON NIVELETY.
7. POVRCH PRACOVNÝCH ŠKÁR ZDRSNIŤ.
8. POVRCH PRACOVNÝCH ŠKÁR PRED BETONÁŽOU VYČISTIŤ A PREVLHČIŤ.
9. DOPRAVA, SPÔSOB SPRACOVANIA A ZHUTŇOVANIA BETÓNOVEJ ZMESI, OŠETROVANIE BETÓNU PO BETONÁŽI MUSÍ BYŤ V ZMYSLE STN EN 206+A1.
10. ZHUTŇOVANIE NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ MUSÍ BYŤ V ZMYSLE STN EN 13670 (ZHOTOVOVANIE BETÓNOVÝCH KONŠTRUKCIÍ).
11. VÝSTUŽ MUSÍ BYŤ ZHOTOVENÁ PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN.
12. VŠETKY VÝSTUŽNÉ PRVKY ZOSTÁVAJÚ CELÉ.
13. PRI STYKOVANÍ VÝSTUŽE ZVÁRANÍM NESMIE BYŤ PROFIL VÝSTUŽE OSLABENÝ (napr. ZÁPALY, VRUBY, ...). ZVÁRANIE VÝSTUŽE MUSÍ BYŤ PREVEDENÉ PODĽA STN EN ISO 17660 OPRÁVNENOU OSOBOU IS PLATNÝM ZVÁRAČSKYM SKÚŠKAMI NA ZVÁRANIE VÝSTUŽE). UPREDNOSTŇUJE SA PRIAMA VÝSTUŽ VAZBANÍM.
14. KRYTIE VÝSTUŽE ZABEZPEČÍ PLASTOVÝMI ALEBO BETÓNOVÝMI DIEŤANČNÝMI PODLOŽKAMI V POČTE min. 6ks/m² (ZO STATICKÉHO HĽADISKA SA DOPORUČUJE POUŽIŤ BETÓNOVÉ PODLOŽKY)
15. STYKOVANIE VÝSTUŽE PRIESTREDKAMI PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN.
16. VÝSTUŽ V MIESTE PRIESTUPOV CEZ KONŠTRUKCIU A KOLÍZII UPRAVIŤ PRIAMO NA STAVBE-SKRÁTENIE, OHYB, POSUN. PO ÚPRAVÁCH MUSÍA BYŤ DODRŽANÉ KONŠTRUČNÉ ZÁSADY VYSTUŽOVANIA.
17. POLOMERY ZAOBLENIA VÝSTUŽE SA PREVEDÚ PODĽA TABUĽKY - ZAOBLENIA VÝSTUŽE.
18. VÝSTUŽ KOTVIŤ DO VRTOV POMOCOU CHEMICKEJ MALTY, napr. HILTI HIT RE 500 V
19. MONTÁŽ KOTIEV ZHOTOVIŤ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO LISTU DODÁVATEĽA
20. VŠETKY VYROBKY SÚ UVEDENÉ AKO REFERENČNÉ - MOŽNÉ POUŽÍVAŤ EKVIVALENTNÉ.

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM: S–JTSK v realizácii JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALT PO VYROVNANÍ

Zodpovedný projektant:	Ing. Zuzana Podolcová	
GENERÁLNY PROJEKTANT		
Zákazkové číslo:	1915	

Zodpovedný projektant objektu	Ing. Vladimír Plíška	
Navrhol – vypracoval:	Ing. Ondrej Grusec	
Kontroloval:	Ing. Vladimír Plíška	
Kraj: Banskobystrický	Okres: Krupina	
Investor, vlastník: Banskobystrický samosprávny kraj, Nám. SNP 23, 974 01 Banská Bystrica		

Stupeň – účel: DSPRS
Zákazkové číslo: 1915
Dátum: 10/2020
Počet A4: 14xA4
Mierka: 1:50
Strana: 1
Spolu: 1

Stavba:
Rekonštrukcia ciest a mostov
II/526 Devičie - Senohrad a II/527 Dobrá Niva - Senohrad
I. etapa - úseky v rámci okresu Krupina
časť B: Cesta II/526 od križovatky s cestou I/66 v okm 0,000 po okm 6,291
Stav: PBO KA-526-002.01
Rekonštrukcia mosta ev.č. 526-002 km 1.234 - mostný objekt

Názov prílohy: Výkres tvaru a výstuže DC1- DC4

Príloha: 5.1